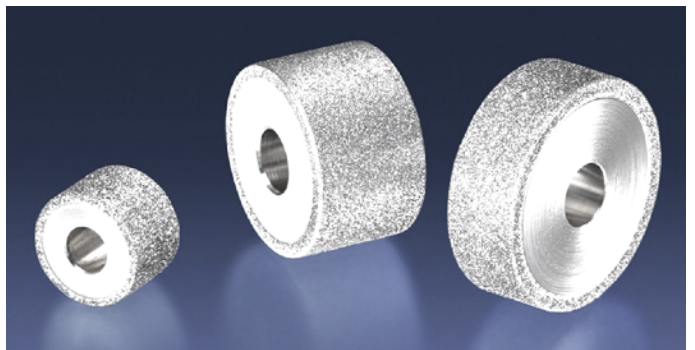
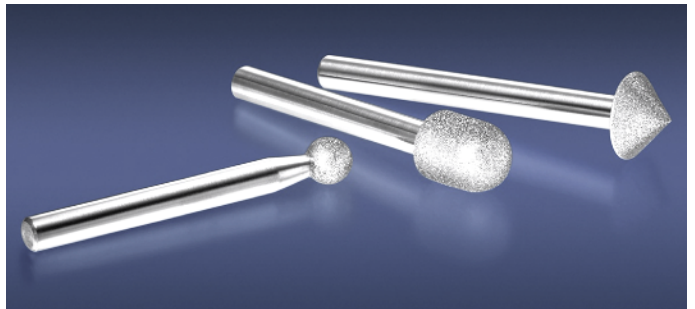
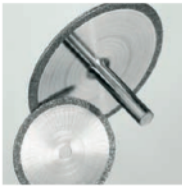




Outils diamant & CBN à liant Galvanique

Galvanisch gebundene Diamant & CBN Werkzeuge

Diamond & CBN tools with electro plated bond



Quand diamant ?

Les outils diamantés sont utilisés pour usinage de:

- Métal dur / cermet
- Céramique / Saphir / Zircone
- Verre / Zerodur / Porcelaine
- Gomme / Plastique
- Fibre De Carbone / De Verre
- Matériaux composite
- Métaux non ferreux
- Alliages de super nickel
- Ferrite
- Acier faible % carbone



Quand CBN (Borazon) ?

Les outils diamantés sont utilisés pour usinage de:

- Acier outils
- Acier pour matrice
- Acier Roulement à bille
- Acier inoxydable
- Alliage de fer
- Matériaux dur haute température
- Métaux non ferreux
- Alliages de super nickel
- Alliages base cobalt
- Alliage avec grand % carbone

Wann Diamant ?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von

- Hartmetall / cermet
- Keramik / Saphir / Zirkonia
- Glas / Zerodur / porzellan
- Kohlefaser / Gummi
- Kunststoff
- Komposit materialen
- Nichteisenmetalle
- Härtbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten



Wann Bornitrid-Werkzeuge (CBN) ?

Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matritzenstähle
- Kugellagerstähle
- Rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- Harte Hochtemperaturwerkstoffe auf
- Kobalt- oder Nickelbasis
- Supernickellegierungen

When diamond ?

Diamond tools are used for grinding:

- Solid carbid / cermet
- Ceramic / sapphire / zirconia
- Glass / Zerodur / porcelaine
- Plastic
- Carbon fiber / glass fiber
- Composit materials
- Non-ferrous métal
- Curable materials
- Super nickel alloys
- Ferrite
- Low % carbon steel



When CBN (Borazon) ?

Cubic boron nitride CBN tools are used for grinding:

- Tools steel
- Steel for die
- Steel Ball Bearing
- Stainless steel
- Iron alloy
- Hard temperatur hard material
- Non ferrous alloys
- Hardenable materials
- Cobalts alloys high % carbon
- Alloy with high % carbon

Meules diamant & CBN à liant Galvanique

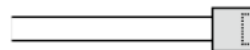
Galvanisch gebundene Diamant & CBN Werkzeuge

Diamond & CBN tools with electro plated bond

grob	Diamant	CBN/Bornitrid	RA Rautiefe
	D501		
	D426		
	D356		
	D301		
	D252	B252	1,6
	D181	B181	1,0
	D151	B151	1,0
	D126	B126	0,8
	D107	D107	0,8
	D91	B91	0,7
	D76	B76	0,7
	D64	B64	0,5
	D64	B54	0,4
	D46	B46	0,4
	D30	B30	0,3
	D25		0,3
	D20		0,2
Fin / Fein	D15		
	Lieferbare Körnung	Lieferbare Körnung	
	Fepa Standard	Fepa Standard	
Körnung	Schichtstärke mm		
D/B			
252	0,30		
181	0,20		
151	0,20		
126	0,15		
107	0,15		
91	0,10		
76	0,10		
64	0,09		
54	0,08		
46	0,06		
30	0,05		



Page / Seite. 6, 7, 8, 9,



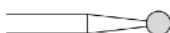
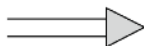
Page / Seite. 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16



Page / Seite. 10



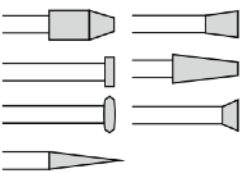
Page / Seite. 20, 21



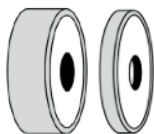
Page / Seite. 22



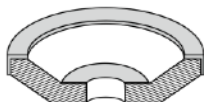
Page / Seite. 23



Page / Seite. 23



Page / Seite. 25, 26



Page / Seite. 27



Page / Seite. 28



Page / Seite. 29



Page / Seite. 30



Page / Seite. 30



Page / Seite. 31



1a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte *VHM Zylinderform

Cylindrical mould
Forme cylindrique

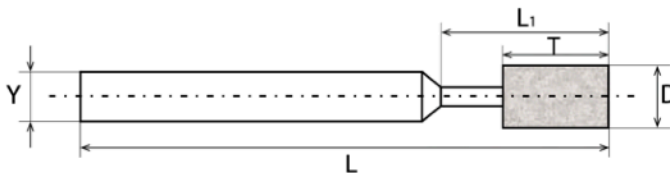


Bestell-Beispiel

D-S 101/D126
B-S 101/B126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
Schaft-Ø 3 mm										
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	2	Ø 3 mm h6 *VHM	siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L ₁ see your next page completion for L ₁ voyez prochaine page complément pour L ₁			40		Diamant Max D30
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	2					40		Max B30
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	3					40		Max D64
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 101	1,0	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 102	1,5	*VHM	3					40		Max D91
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	4					40		Max D91
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	4					40		Max D91
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	4					40		Max D91
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	4					40		Max D91
B/D-S 103	2,0	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 104	2,5	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	5					40		Max D91
B/D-S 105	3,0	*VHM	5					40		Max D91



Info:
L1-Längen können
variieren aufgrund der
Schichtstärke der ver-
schiedenen Körnungen
der dazu notwendigen
Rohlinge für den End-
Durchmesser.

Info:
L1-linear measures can
vary due to thickness
of diamond of the
several grains and the
necessary blanks for
the end-diameter.

Info:
L1-longueurs peuvent
varier à cause
d'épaisseur du diamant
des grains différents et
les ébauches néces-
saires pour le diamètre
définitif.

Outils galvanisé de diamant /
CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN
tools

1a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte *VHM Zylinderform

Cylindrical mould
Forme cylindrique

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Halslänge mm L1	Körnung	Halslänge mm L1	Körnung lieferbar bis
INFO → Körnung → L1						
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	L1 3	bis Korn 30		
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	L1 5	bis Korn 54	L1 3	ab 64
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	L1 5	bis Korn 91		
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	L1 6	bis Korn 54	L1 5	ab 64 bis 91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	L1 10	bis Korn 54	L1 6	ab 64 bis 91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	L1 10	bis Korn 91		
B/D-S 101	1,0	*VHM	L1 10	bis Korn 126	L1 6	ab 151 bis 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	L1 15	bis Korn 54	L1 10	ab 64 bis 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	L1 15	bis Korn 91	L1 10	ab 107 bis 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	L1 15	bis Korn 126	L1 10	ab 151 bis 252
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	L1 15	bis Korn 181	L1 10	ab 252
B/D-S 102	1,5	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103	2,0	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	L1 16	bis Korn 54	L1 15	ab 64 bis 252
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	L1 16	bis Korn 91	L1 15	ab 107 bis 252
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	L1 16	bis Korn 126	L1 15	ab 151 bis 252
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	L1 16	bis Korn 181	L1 15	ab 252
B/D-S 104	2,5	*VHM	L1 16	bei allen Körnungen		
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	L1 17	bis Korn 54	L1 16	ab 64 bis 252
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	L1 17	bis Korn 91	L1 16	ab 107 bis 252
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	L1 17	bis Korn 126	L1 16	ab 151 bis 252
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	L1 17	bis Korn 181	L1 16	ab 252
B/D-S 105	3,0	*VHM	L1 17	bei allen Körnungen		

1b

Zylinderform

Cylindrical mould
Forme cylindrique



Bestell-Beispiel
D-S 106/D126
B-S 106/B126

S Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
Schaft-Ø 3 mm					
B/D-S 105/1	3,1		5	Ø 3 mm h6 S	40
B/D-S 105/2	3,2		5		40
B/D-S 105/3	3,3		5		40
B/D-S 105/4	3,4		5		40
B/D-S 106	3,5		5		40
B/D-S 106/6	3,6		5		40
B/D-S 106/7	3,7		5		40
B/D-S 106/8	3,8		5		40
B/D-S 106/9	3,9		5		40
B/D-S 107	4,0		5		40
B/D-S 108	4,5		5		40
B/D-S 109	5,0		6		40
B/D-S 110	6,0		7		40



Körnung		Bornitrid	
Diamant		B 30	B 46
D 30	D 46	B 30	B 46
D 54	D 64	B 54	B 64
D 76	D 91	B 76	B 91
D 107	D 126	B 107	B 126
D 151	D 181	B 151	B 181
D 252		B 252	



1C

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S111/20/D 126

B-S111/20/B 126

***VHM** : Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S : Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
Schaft-Ø 6 mm											
B/D-S 111/20	2,0		4		Ø 6 mm	h6		20	60		Diamant
B/D-S 111/25	2,5		4					20	60		
B/D-S 111/30	3,0		5					20	60		
B/D-S 111/35	3,5		5					20	60		
B/D-S 111/40	4,0		7					20	60		
B/D-S 111/45	4,5		7					20	60		
B/D-S 111/50	5,0		7					20	60		
B/D-S 111/55	5,5		7					20	60		
B/D-S 111	6,0		7		Ø 6 mm	h6		20	60		D 252
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		D 181
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		D 151
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		D 126
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		D 107
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5		Ø 6 mm	h6		20	60		D 91
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5		Ø 6 mm	h6		20	60		D 76
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4		Ø 6 mm	h6		20	60		D 64
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4		Ø 6 mm	h6		20	60		D 54
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		D 46
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		D 30
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		Diamant
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7		Ø 6 mm	h6		20	60		Bornitrid
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7					20	60		
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4					20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5					20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5					20	60		

1d

* Auf Wunsch



3a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

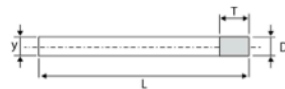
D-S 800/D 126

B-S 800/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung mm
B/D-S 800	0,8	4			3 h7	S	9		55		Max 91
B/D-S 801	1,0	4			3 h7	S	9		55		Max 181
B/D-S 802	1,3	4			3 h6	S	13		55		
B/D-S 803	1,5	4			3 h6	S	13		55		
B/D-S 804	1,8	4			3 h6	S	13		55		D 252
B/D-S 805	2,0	4			3 h6	S	16		55		
B/D-S 806	2,5	4			3 h6	S	16		55		D 181
B/D-S 807	3,0	5			3 h6	S	20		55		B 181
B/D-S 800 VH	0,8	*VHM	4		3 h6	*VHM	9		55		Max 91
B/D-S 801 VH	1,0	*VHM	4		3 h6	*VHM	9		55		Max 181
B/D-S 802 VH	1,3	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55		
B/D-S 803 VH	1,5	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55		D 151
B/D-S 804 VH	1,8	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55		
B/D-S 805 VH	2,0	*VHM	4		3 h6	*VHM	16		55		
B/D-S 806 VH	2,5	*VHM	4		3 h6	*VHM	16		55		D 126
B/D-S 807 VH	3,0	*VHM	5		3 h6	*VHM	20		55		B 126
B/D-S 808	3,5		5		3 h6	S	-		55		D 107
B/D-S 809	4,0		5		3 h6	S	-		55		B 107
B/D-S 810	4,5		5		3 h6	S	-		55		
B/D-S 811	5,0		5		3 h6	S	-		55		
B/D-S 812	5,0		7		6 h6	S	25		75		D 91
B/D-S 813	6,0		7		6 h6	S	30		75		B 91
B/D-S 814	7,0		8		6 h6	S	-		75		D 76
B/D-S 815	8,0		8		6 h6	S	-		75		B 76
B/D-S 816	10,0		10		6 h6	S	-		90		D 64
B/D-S 817	12,0		10		10 h6	S	-		90		B 64
B/D-S 819	15,0		10		10 h6	S	-		90		D 54
B/D-S 820	3,0		4		6 h6	S	36		90		
B/D-S 821	4,0		5		6 h6	S	36		90		D 46
B/D-S 822	5,0		6		6 h6	S	36		90		B 46
B/D-S 823	6,0		7		6 h6	S	45		90		
B/D-S 824	8,0		8		6 h6	S	-		90		D 30
B/D-S 825	8,6		8		8 h6	S	-		110		B 30
B/D-S 826	10,0		10		8 h6	S	-		110		
B/D-S 827	10,6		10		10 h6	S	-		110		Diamant
B/D-S 828	12,0		10		10 h6	S	-		110		Bornitrid
B/D-S 829	15,0		10		10 h6	S	-		110		

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S Stahl
Steel



8a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte Vollhartmetall Zylinderform

***VHM**

Diamant-Bornitrid
für Koordinaten-
schleifen

Diamond-boron nitride
for jig grinding

Diamant-nitruire
de bore pour taille
en coordonnées



Bestell-Beispiel

D-S 301/D 126
B-S 301/B 126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D D	Körnung	Kopf-Ø mm	D D	Körnung	Kopf-Ø mm	D D	Körnung	Belaglänge mm	Schaft-Ø T mm	Gesamtlänge Y mm	L
B/D-S 301			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 302	2,2		D 91	2,3		D 126	2,4		D 181	3,0	2,0	75	
B/D-S 303			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
			B 76			B 107			B 151				
B/D-S 304			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 305	3,2		D 91	3,3		D 126	3,4		D 181	4,0	3,0	75	
B/D-S 306			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
			B 76			B 107			B 151				
B/D-S 307			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 308	4,2		D 91	4,3		D 126	4,4		D 181	5,0	4,0	75	
B/D-S 309			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
			B 76			B 107			B 151				
B/D-S 310			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 311	5,2		D 91	5,3		D 126	5,4		D 181	5,0	5,0	75	
B/D-S 312			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
			B 76			B 107			B 151				
B/D-S 313			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 314	6,2		D 91	6,3		D 126	6,4		D 181	7,0	6,0	75	
B/D-S 315			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
			B 76			B 107			B 151				
B/D-S 316			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 317	7,2		D 91	7,3		D 126	7,4		D 181	7,0	7,0	75	
B/D-S 318			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
			B 76			B 107			B 151				
B/D-S 319			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 320	8,2		D 91	8,3		D 126	8,4		D 181	10,0	8,0	75	
B/D-S 321			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
			B 76			B 107			B 151				
B/D-S 322			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 323			D 91			D 126			D 181		h6	75	
B/D-S 324	9,2		B 91	9,3		B 126	9,4		B 181	10,0	9,0	100	
B/D-S 325			B 76			B 107			B 151		*VHM	130	
B/D-S 326			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 327			D 91			D 126			D 181		h6	75	
B/D-S 328	10,2		B 91	10,3		B 126	10,4		B 181	10,0	10,0	100	
B/D-S 329			B 76			B 107			B 151		*VHM	130	
B/D-S 330			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 331			D 91			D 126			D 181		h6	75	
B/D-S 332	12,2		B 91	12,3		B 126	12,4		B 181	10,0	12,0	100	
B/D-S 333			B 76			B 107			B 151		*VHM	130	
B/D-S 334			D 76			D 107			D 151		h6	50	
B/D-S 335	15,2		D 91	15,3		D 126	15,4		D 181	15,0	15,0	75	
B/D-S 336			B 91			B 126			B 181		*VHM	100	
B/D-S 337			B 76			B 107			B 151			130	



Outils galvanisé de diamant /
CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN



9a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Vollhartmetall
Zylinderform

***VHM**

Diamant-Bornitrid
für Koordinaten-
schleifen

Diamond-boron
nitride for jig
grinding

Diamant-nitruure
de bore pour taille
en coordonnées

**

D: Stirnseite belegt
ohne Aussparung

GB: Front side
without recess

F: Face avant est
sans logement



Bestell-Beispiel

D-S 350/D 126

B-S 350/B 126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Körnung
B/D-S 350	5 **	5	5	3	h6	*VHM	75		Diamant
B/D-S 351			5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 352	6 **	5	5	3	h6	*VHM	80		D 252
B/D-S 353			5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 354	8	8	8	3	h6	*VHM	80		D 181
B/D-S 355			8	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 356	7	8	8	6	h6	*VHM	75		D 151
B/D-S 357			8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 358	8	8	8	6	h6	*VHM	75		D 126
B/D-S 359			8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 360	10	10	10	6	h6	*VHM	110		D 107
B/D-S 361			10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 362			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 363			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 364	12	10	10	8	h6	*VHM	110		D 91
B/D-S 365			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 366			10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 367			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 368	14	10	10	8	h6	*VHM	110		D 76
B/D-S 369			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 370			10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 371			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 372	15	10	10	8	h6	*VHM	110		D 64
B/D-S 373			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 374			10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 375			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 376	16	10	10	8	h6	*VHM	110		D 54
B/D-S 377			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 378			10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 379			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 380	18	10	10	8	h6	*VHM	110		D 46
B/D-S 381			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 382			10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 383			10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 384	20	10	10	8	h6	*VHM	110		D 30
B/D-S 385			10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 386			10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 387			10	6	h6	*VHM	110		

Diamant

D 252

D 181

D 151

D 126

D 107

D 91

D 76

D 64

D 54

D 46

D 30

Diamant

Bornitrid

B 252

B 181

B 151

B 126

B 107

B 91

B 76

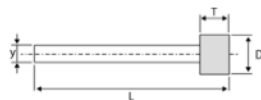
B 64

B 54

B 46

B 30

Bornitrid



10a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

**

D: Stirnseite belegt
ohne Aussparung

GB: Front side
without recess

F: Face avant est
sans logement


Bestell-Beispiel

D-S 401/D 126

B-S 401/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung
B/D-S 401	4,5 **		4,0 h6	S	50		5		Diamant
B/D-S 402					75				Bornitrid
B/D-S 403	5,0 **		4,0 h6	S	50		5		D 252
B/D-S 404					75				B 252
B/D-S 405			4,0 h6	S	50				D 181
B/D-S 406					60				B 181
B/D-S 407	5,5 **				50		5		D 151
B/D-S 408			5,0 h6	S	70				B 151
B/D-S 409					80				D 126
B/D-S 410			4,0 h6	S	50				B 126
B/D-S 411					60				D 107
B/D-S 412	6,0 **				50		6		B 107
B/D-S 413			5,0 h6	S	70				D 91
B/D-S 414					80				B 91
B/D-S 415					50				D 76
B/D-S 416			5,0 h6	S	70				B 76
B/D-S 417	6,5 **				80		6		D 64
B/D-S 418					70				B 64
B/D-S 419			6,0 h6	S	80				D 54
B/D-S 420					100				B 54
B/D-S 421					70				D 46
B/D-S 422	7,0		6,0 h6	S	80		10,0		B 46
B/D-S 423					100				D 30
B/D-S 424					70				B 30
B/D-S 425	7,5		6,0 h6	S	80		10,0		Diamant
B/D-S 426					100				Bornitrid
B/D-S 427					70				
B/D-S 428	8,0		6,0 h6	S	80		10,0		
B/D-S 429					100				
B/D-S 430					70				
B/D-S 431			6,0 h6	S	80				
B/D-S 432					100				
B/D-S 433	8,5				70		10,0		
B/D-S 434			8,0 h6	S	80				
B/D-S 435					100				
B/D-S 436					70				
B/D-S 437			6,0 h6	S	80				
B/D-S 438	9,0				100		10,0		
B/D-S 439					70				
B/D-S 440			8,0 h6	S	80				
B/D-S 441					100				

Auf Wunsch Belaglänge 8 mm
Upon request coating length 8 mm
Sur demande longueur de revêtement 8 mm

S - Stahl
Steel



10a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 442/D 126

B-S 442/B 126

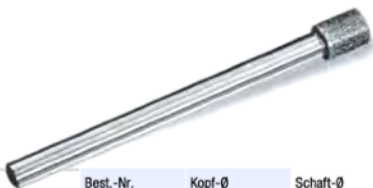
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	Belaglänge L mm	T	Körnung mm
B/D-S 442	9,5	6,0	h6	S	70	10,0		Diamant
B/D-S 443					80			
B/D-S 444					100			
B/D-S 445					70			
B/D-S 446					80			
B/D-S 447	10,0	6,0	h6	S	100	10,0		D 252
B/D-S 448					70			
B/D-S 449					80			
B/D-S 450					100			
B/D-S 451					70			
B/D-S 452	10,5	8,0	h6	S	80	15,0		D 181
B/D-S 453					100			
B/D-S 454					70			
B/D-S 455					80			
B/D-S 456					100			
B/D-S 457	11,0	8,0	h6	S	70	15,0		D 151
B/D-S 458					80			
B/D-S 459					100			
B/D-S 460					80			
B/D-S 461					100			
B/D-S 462	11,5	10,0	h6	S	120	15,0		D 126
B/D-S 463					70			
B/D-S 464					80			
B/D-S 465					100			
B/D-S 466					70			
B/D-S 467	12,0	8,0	h6	S	80	15,0		D 107
B/D-S 468					100			
B/D-S 469					80			
B/D-S 470					100			
B/D-S 471					120			
B/D-S 472	12,0	6,0	h6	S	70	15,0		D 91
B/D-S 473					80			
B/D-S 474					100			
B/D-S 475					70			
B/D-S 476					80			
B/D-S 477	12,0	8,0	h6	S	100	15,0		D 76
B/D-S 478					80			
B/D-S 479					100			
B/D-S 480					120			
B/D-S 481					70			
B/D-S 482	12,0	6,0	h6	S	80	15,0		D 64
B/D-S 483					100			
B/D-S 484					70			
B/D-S 485					80			
B/D-S 486					100			
B/D-S 487	12,0	8,0	h6	S	80	15,0		D 54
B/D-S 488					100			
B/D-S 489					80			
B/D-S 490					100			
B/D-S 491					120			

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

Diamant

Bornitrid

S Stahl
Steel



10a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 490/D 126

B-S 490/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm
B/D-S 490	12,5	6,0	h6	70	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 491				80				
B/D-S 492				100				
B/D-S 493				70				
B/D-S 494				80				
B/D-S 495				100				
B/D-S 496	13,0	8,0	h6	80	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 497				100				
B/D-S 498				120				
B/D-S 499				70				
B/D-S 500				80				
B/D-S 501				100				
B/D-S 502	13,5	10,0	h6	70	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 503				80				
B/D-S 504				100				
B/D-S 505				80				
B/D-S 506				100				
B/D-S 507				120				
B/D-S 508	14,0	6,0	h6	70	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 509				80				
B/D-S 510				100				
B/D-S 511				70				
B/D-S 512				80				
B/D-S 513				100				
B/D-S 514	14,5	8,0	h6	80	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 515				100				
B/D-S 516				120				
B/D-S 517				70				
B/D-S 518				80				
B/D-S 519				100				
B/D-S 520	14,5	10,0	h6	70	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 521				80				
B/D-S 522				100				
B/D-S 523				80				
B/D-S 524				100				
B/D-S 525				120				
B/D-S 526	14,5	6,0	h6	70	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 527				80				
B/D-S 528				100				
B/D-S 529				70				
B/D-S 530				80				
B/D-S 531				100				
B/D-S 532	14,5	8,0	h6	80	15,0	10 mm	10 mm	Diamant
B/D-S 533				100				
B/D-S 534				120				

S Stahl
Steel



10^a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 535/D 126

B-S 535/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm						
															
B/D-S 535	15,0	15,0	6,0	h6	S	15,0	15,0	15,0	Diamant	Bornitrid					
B/D-S 536															
B/D-S 537															
B/D-S 538															
B/D-S 539			8,0	h6	S										
B/D-S 540															
B/D-S 541			10,0	h6	S										
B/D-S 542															
B/D-S 543	15,5	15,5				15,0	15,0	15,0	Diamant	Bornitrid					
B/D-S 544		6,0	h6	S											
B/D-S 545															
B/D-S 546															
B/D-S 547		8,0	h6	S											
B/D-S 548															
B/D-S 549															
B/D-S 550		10,0	h6	S											
B/D-S 551	16,0			16,0				15,0	15,0	15,0	Diamant	Bornitrid			
B/D-S 552		6,0	h6	S											
B/D-S 553															
B/D-S 554															
B/D-S 555		8,0	h6	S											
B/D-S 556															
B/D-S 557															
B/D-S 558	16,5	16,5	10,0	h6	S										
B/D-S 559															
B/D-S 560			6,0	h6	S										
B/D-S 561															
B/D-S 562			8,0	h6	S										
B/D-S 563															
B/D-S 564															
B/D-S 565			10,0	h6	S										
B/D-S 566	17,0	17,0				15,0	15,0	15,0	Diamant	Bornitrid					
B/D-S 567		6,0	h6	S											
B/D-S 568															
B/D-S 569															
B/D-S 570		8,0	h6	S											
B/D-S 571															
B/D-S 572															
B/D-S 573		10,0	h6	S											
B/D-S 574	17,5			17,5				15,0	15,0	15,0	Diamant	Bornitrid			
B/D-S 575		6,0	h6	S											
B/D-S 576															
B/D-S 577		8,0	h6	S											
B/D-S 578															
B/D-S 579															

S - Stahl
Steel

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm



Outils galvanisé de diamant /
CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN



10a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S 580/D 126
B-S 580/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm
B/D-S 580	17,5	17,5	6,0	h6	S	70	15,0		Diamant
B/D-S 581						80			
B/D-S 582						100			
B/D-S 583						70			
B/D-S 584			8,0	h6	S	80			
B/D-S 585						100			
B/D-S 586			10,0	h6	S	80			
B/D-S 587						100			
B/D-S 588	18,0	18,0	6,0	h6	S	120	15,0		D 252
B/D-S 589						70			
B/D-S 590						80			
B/D-S 591						100			
B/D-S 592			8,0	h6	S	70			
B/D-S 593						80			
B/D-S 594						100			
B/D-S 595						80			
B/D-S 596	18,5	18,5	10,0	h6	S	100	15,0		D 181
B/D-S 597						120			
B/D-S 598						70			
B/D-S 599						80			
B/D-S 600			8,0	h6	S	100			
B/D-S 601						80			
B/D-S 602						100			
B/D-S 603						120			
B/D-S 604	19,0	19,0	7,0	h6	S	70	15,0		D 151
B/D-S 605						80			
B/D-S 606						100			
B/D-S 607						80			
B/D-S 608			10,0	h6	S	100			
B/D-S 609						120			
B/D-S 610						70			
B/D-S 611						80			
B/D-S 612	19,5	19,5	8,0	h6	S	100	15,0		D 126
B/D-S 613						80			
B/D-S 614						100			
B/D-S 615						120			
B/D-S 616			10,0	h6	S	70			
B/D-S 617						80			
B/D-S 618						100			
B/D-S 619						80			
B/D-S 620	20,0	20,0	10,0	h6	S	100	15,0		D 107
B/D-S 621						120			

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

S Stahl
Steel

Meulettes Diamant / CBN avec refroidissement interne

Un trou central

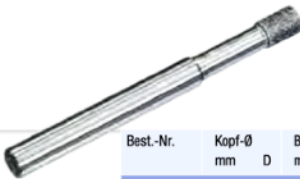
dans la tige et trois trous de sortie (120 °) sur la circonférence de la tête, assurent le refroidissement direct pendant le processus de meulage.

Schleifstifte mit zentraler Innenkühlung

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innenkühlung

Besonders gut geeignet bei gehärteten, langen Durchgangsbohrungen oder Sacklochbohrungen für hervorragende Schleifergebnisse des Werkstückes. Besatz kostengünstig wiederbelegbar!

Eine Zentralbohrung im Schaft und drei Auslassbohrungen (120°) am Umfang des Schleifkopfes, sorgen für direkte Kühlung und Abtransport des Schleifsegments beim Schleifprozess.

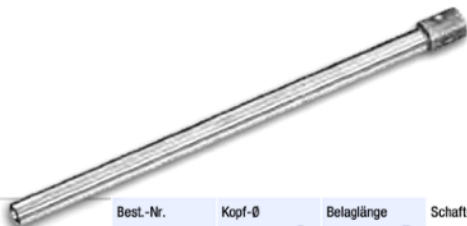


9

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte *VHM

Zylinderform mit Zentraler-Innenkühlung
Ø 0,6 mm Z I K

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L1	Gesamtlänge mm	L	Körnung	Z I K	
 Schaft-Ø 3 mm											Diamant	Bornitrid	
TX703/0,9	0,9		3		Ø 3 mm h6 *VHM		10		40		Max D30	Max B30	0,6
TX703/1,0	1,0		3				10		40		Max D91	Max B91	0,6
TX703/1,1	1,1		3				10		40		Max D126	Max B126	0,6
TX703/1,2	1,2		3				10		40		Max D181	Max B181	0,6
TX703/1,3	1,3		3				10		40		Max D181	Max B181	0,6
TX703/1,5	1,5		3				10		40		Max D181	Max B181	0,6
TX703/2,0	2,0		5				10		40		Max D181	Max B181	0,6



9b

Tx 704

***VHM**

Galvanisch
gebundener
Diamant/CBN-
Bornitrid VHM h6
Schleifstift mit
zentraler Innen-
kühlung



Bestell-Beispiel

TX 704/20/D 126

TX 704/20/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	Belaglänge mm	Schaft-Ø mm	Gesamtlänge mm	ZKÜ Ø mm	Körnung
D	T	Y	L			
TX 704/01	10	10	6 h6 *VHM	110	1,8	Diamant
TX 704/02	10	10	6 h6 *VHM	150	1,8	Bornitrid
TX 704/03	10	10	6 h6 *VHM	200	1,8	
TX 704/04	10	10	6 h6 *VHM	250	1,8	
TX 704/05	12	10	6 h6 *VHM	110	1,8	D 252
TX 704/06	12	10	6 h6 *VHM	150	1,8	
TX 704/07	12	10	6 h6 *VHM	200	1,8	D 181
TX 704/08	12	10	6 h6 *VHM	250	1,8	B 181
TX 704/09	15	15	6 h6 *VHM	110	1,8	D 151
TX 704/10	15	15	6 h6 *VHM	150	1,8	B 151
TX 704/11	15	15	6 h6 *VHM	200	1,8	
TX 704/12	15	15	6 h6 *VHM	250	1,8	D 126
TX 704/13	18	15	6 h6 *VHM	110	1,8	B 126
TX 704/14	18	15	6 h6 *VHM	150	1,8	
TX 704/15	18	15	6 h6 *VHM	200	1,8	D 107
TX 704/16	18	15	6 h6 *VHM	250	1,8	B 107
TX 704/17	20	15	6 h6 *VHM	110	1,8	
TX 704/18	20	15	6 h6 *VHM	150	1,8	D 91
TX 704/19	20	15	6 h6 *VHM	200	1,8	B 91
TX 704/20	20	15	6 h6 *VHM	250	1,8	
TX 704/21	12	10	8 h6 *VHM	110	2,5	D 76
TX 704/22	12	10	8 h6 *VHM	150	2,5	B 76
TX 704/23	12	10	8 h6 *VHM	200	2,5	D 64
TX 704/24	12	10	8 h6 *VHM	250	2,5	B 64
TX 704/25	15	15	8 h6 *VHM	110	2,5	D 54
TX 704/26	15	15	8 h6 *VHM	150	2,5	B 54
TX 704/27	15	15	8 h6 *VHM	200	2,5	
TX 704/28	15	15	8 h6 *VHM	250	2,5	D 46
TX 704/29	18	15	8 h6 *VHM	110	2,5	B 46
TX 704/30	18	15	8 h6 *VHM	150	2,5	
TX 704/31	18	15	8 h6 *VHM	200	2,5	D 30
TX 704/32	18	15	8 h6 *VHM	250	2,5	B 30
TX 704/33	20	15	8 h6 *VHM	110	2,5	
TX 704/34	20	15	8 h6 *VHM	150	2,5	Diamant
TX 704/35	20	15	8 h6 *VHM	200	2,5	Bornitrid
TX 704/36	20	15	8 h6 *VHM	250	2,5	
TX 704/37	25	15	8 h6 *VHM	110	2,5	

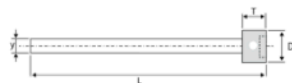
***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif



Outils galvanisé de diamant / CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN
tools



9_b

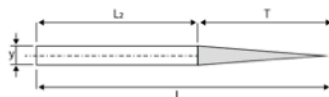
Tx 704

***VHM**

Galvanisch
gebundener
Diamant/CBN-
Bornitrid VHM h6
Schleifstift mit
zentraler Innen-
kühlung

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	ZKÜ Ø mm	Körnung
TX 704/38	25		15		8 h6 *VHM		150		2,5	Diamant
TX 704/39	25		15		8 h6 *VHM		200		2,5	Bornitrid
TX 704/40	25		15		8 h6 *VHM		250		2,5	
TX 704/41	15		15		10 h6 *VHM		110		3,0	D 252
TX 704/42	15		15		10 h6 *VHM		150		3,0	D 181
TX 704/43	15		15		10 h6 *VHM		200		3,0	B 181
TX 704/44	15		15		10 h6 *VHM		250		3,0	B 151
TX 704/45	18		15		10 h6 *VHM		110		3,0	D 151
TX 704/46	18		15		10 h6 *VHM		150		3,0	B 126
TX 704/47	18		15		10 h6 *VHM		200		3,0	B 107
TX 704/48	18		15		10 h6 *VHM		250		3,0	D 91
TX 704/49	20		15		10 h6 *VHM		110		3,0	D 76
TX 704/50	20		15		10 h6 *VHM		150		3,0	B 76
TX 704/51	20		15		10 h6 *VHM		200		3,0	B 64
TX 704/52	20		15		10 h6 *VHM		250		3,0	D 54
TX 704/53	25		15		10 h6 *VHM		110		3,0	D 46
TX 704/54	25		15		10 h6 *VHM		150		3,0	B 30
TX 704/55	25		15		10 h6 *VHM		200		3,0	
TX 704/56	25		15		10 h6 *VHM		250		3,0	
TX 704/57	30		20		10 h6 *VHM		110		3,0	
TX 704/58	30		20		10 h6 *VHM		150		3,0	
TX 704/59	30		20		10 h6 *VHM		200		3,0	
TX 704/60	30		20		10 h6 *VHM		250		3,0	
										Diamant
										Bornitrid

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif



Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Konusform

Diamond /
Boron nitride -
abrasive pencils

Meulettes diamant/
nitrure de bore

Cone abrasive pencils

Meulettes coniques
sur tige



Bestell-Beispiel

D-S 60/5/D 126

B-S 60/5/B 126

S - Stahl
Steel

Best.-Nr.	Schaft-Ø mm	Y	Gradzahl/ Ges.-Winkel	Schaftlänge mm	L ₂	Belaglänge mm	T	Gesamtlänge mm	L	Körnung mm
B/D-S 60/5	6 mm	h6	5°	60		68		128		Diamant
B/D-S 60/6			6°	60		55		115		D 252
B/D-S 60/8			8°	60		40		100		D 181
B/D-S 60/10			10°	60		34		94		D 151
B/D-S 60/12			12°	60		26		86		D 126
B/D-S 60/14			14°	60		24		84		D 107
B/D-S 60/16			16°	60		21		81		D 91
B/D-S 60/18			18°	60		19		79		D 76
B/D-S 60/20			20°	60		17		77		D 64
										D 54
										D 46
										D 30
										Diamant
										Bornitrid
										B 252
										B 181
										B 151
										B 126
										B 107
										B 91
										B 76
										B 64
										B 54
										B 46
										B 30



6a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte Kegelform

Taper abrasive pins
Goupilles abrasives
coniques



Bestell-Beispiel
D-S 700/60°/D 126
B-S 700/60°/B 126

S - Stahl
Steel

* Auf Wunsch
lieferbar in 8/10 mm
Upon request
available in 8/10 mm
Sur demande
disponible en 8/10 mm

**Auf Wunsch in 10 mm

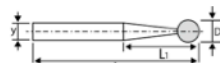
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtwinkel Grad°	α	Schaftlänge mm	L ₂	Gesamtlänge mm	L	Körnung
B/D-S 700	3		3 h7	S	Andere Ø und Gesamtwinkel auf Anfrage Other total angles upon request Sur demande autres angles totaux	120°			40		Diamant
B/D-S 705	4		3 h6	S			40		D 252	B 252	
B/D-S 710	5		3 h6	S			40		D 181	B 181	
B/D-S 715	6		3 h6	S			40		D 151	B 151	
B/D-S 720	6		6 h6	S				60	D 126	B 126	
B/D-S 725	8		6 h6	S			60		D 107	B 107	
B/D-S 730	10		6 h6	S			60		D 91	B 91	
B/D-S 735	12		6 h6	S			60		D 76	B 76	
B/D-S 740	14		6 h6	S			60		D 64	B 64	
B/D-S 742	15		6 h6	S			60		D 54	B 54	
B/D-S 745	16		6 h6	S	60		D 46	B 46			
B/D-S 750	18		6 h6	S	Alle Ø lieferbar	120°	60			D 30	B 30
B/D-S 755	20		6 * h6	S			60				B 46
B/D-S 760	25		6 * h6	S			60				B 30
B/D-S 765	30		6 * h6	S			60				B 46
B/D-S 770	35		8 ** h6	S	Ø lieferbar in 60° 90° 120°		60			Diamant	Bornitrid
B/D-S 775	40		8 ** h6	S			60				



Outils galvanisé de diamant / CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN
tools



4a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique



Bestell-Beispiel

D-S 118/D 126

B-S 118/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	Gesamtlänge mm	L	Körnung	
										Diamant	Bornitrid
B/D-S 118/05	0,5				Ø 3 mm h6		10	40		Max D30	Max B30
B/D-S 118/06	0,6						10	40		Max D54	Max B54
B/D-S 118/07	0,7						10	40		Max D64	Max B64
B/D-S 118/08	0,8						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/09	0,9						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/10	1,0						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/11	1,1						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/12	1,2						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/13	1,3						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/14	1,4						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/15	1,5						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/16	1,6						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/17	1,7						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/18	1,8						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118/19	1,9						10	40		Max D91	Max B91
B/D-S 118	2,0				Ø 6 mm h6		10	40		D 252	B 252
B/D-S 119/25	2,5						10	40		D 181	B 181
B/D-S 119	3						10	40		D 151	B 151
B/D-S 120	4						10	40		D 126	B 126
B/D-S 121	5						13	40		D 107	B 107
B/D-S 122	6						13	40		D 91	B 91
B/D-S 123/50	5						20	60		D 76	B 76
B/D-S 123/60	6						20	60		D 64	B 64
B/D-S 123	8						20	60		D 54	B 54
B/D-S 124	10						20	60		D 46	B 46
B/D-S 125	12							60		D 30	B 30
B/D-S 125/14	14							80		D 30	B 30
B/D-S 125/15	15							80		D 30	B 30
B/D-S 125/16	16							80		D 30	B 30
B/D-S 125/18	18							80		D 30	B 30
B/D-S 125/20	20				Ø 8 mm h6			80		D 30	B 30
B/D-S 125/22	22							80		D 30	B 30
B/D-S 125/25	25							80		D 30	B 30
B/D-S 125/30	30							80		D 30	B 30

S Stahl
Steel

ANDERE Ø AUF ANFRAGE

Outils galvanisé de diamant /
CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN
tools



4_b

Kugelform

*VHM

Spherical mould

Forme sphérique

*VHM

Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung	
												
Schaft-Ø 3 mm												
B/D-S 140 VH	4		*VHM		Ø 3 mm h6 *VHM				77		Diamant D 252 D 181	Bornitrid B 252 B 181
B/D-S 145 VH	5		*VHM						77			
B/D-S 150 VH	6		*VHM						77			
B/D-S 155 VH	7		*VHM						77			
B/D-S 160 VH	8		*VHM						77			
B/D-S 165 VH	4		*VHM						102			
B/D-S 170 VH	5		*VHM						102			
B/D-S 175 VH	6		*VHM						102			
B/D-S 180 VH	7		*VHM						102			
B/D-S 185 VH	8		*VHM						102			

5_a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Halbkugelform

Spherical form
Half ball

Forme sphérique
Demi-boule



Bestell-Beispiel

D-S 910/D 126

B-S 910/B 126

S Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Radius R	Gesamtlänge mm	L
Halbkugel									
B/D-S 910	3	15		h7	Ø 3 mm h6 S		1,5	40	
B/D-S 912	4	10		h6			2,0	40	
B/D-S 914	5	10		h6			2,5	40	
B/D-S 916	6	10		h6			3,0	40	
B/D-S 918	8	10		h6			4,0	40	
B/D-S 920	10	10		h6			5,0	40	
B/D-S 922	6	20					3,0	60	
B/D-S 924	8	15					4,0	60	
B/D-S 926	10	15					5,0	60	
B/D-S 928	12	15			Ø 6 mm h6 S		6,0	60	
B/D-S 930	14	15					7,0	60	
B/D-S 932	16	15					8,0	60	
B/D-S 934	18	15					9,0	60	
B/D-S 936	20	15					10,0	60	

5_b

Flamme

Flame

Flamme

S Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Radius R	Gesamtlänge mm	L
Flamme									
B/D-S 980	4	8			Ø 3 mm h6 S			40	
B/D-S 982	5	10						40	
B/D-S 984	6	10						40	
B/D-S 986	7	12						40	
B/D-S 988	8	13						40	
B/D-S 990	10	15						40	



1
e

Formschleifstifte

shaped abrasive
pencils

meulettes fe forme



Bestell-Beispiel

D-S126/D 126

B-S126/B 126



Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	Gesamtlänge mm	L	Körnung
B/D-S 126	6,0		10,0					40		
B/D-S 127	6,0		1,5					40		
B/D-S 128	6,0		1,0					40		
B/D-S 129	0,1-3,0		14,0					40		
B/D-S 130	6,0-3,0		6,0					40		
B/D-S 131	3,5-6,0		10,0					40		
B/D-S 132	6,0-2,5		2,5					40		

2
a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	Gesamtlänge mm	L	Körnung
B/D-S 203	2,0		5,0		Ø 2,37 mm	h7	13	40		
B/D-S 205	3,0		5,0					40		
B/D-S 207	4,0		6,0					40		
B/D-S 209	5,0		6,0					40		
B/D-S 210	6,0		6,0					40		
B/D-S 213	8,0		8,0					40		
B/D-S 215	10,0		10,0					40		

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique



Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	Gesamtlänge mm	L	Körnung
B/D-S 218	2,0				Ø 2,37 mm	h7	10	40		
B/D-S 219	3,0						10	40		
B/D-S 220	4,0						10	40		
B/D-S 221	5,0						10	40		

Formschleifstifte

shaped abrasive
pencils

meulettes fe forme



Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	Gesamtlänge mm	L	Körnung
B/D-S 228	6,0		1,0		Ø 2,37 mm	h7		40		
B/D-S 229	0,1-3,0		12		Ø 2,37 mm	h7		40		



Outils galvanisé de diamant /
CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN
tools

11^a

Diamant- Bornitrid- Schleifwalzen mit seitlichem Belag

Diamond-boron nitride
grinding disks with lateral
coating

Meules diamantées au
nitride de bore avec
revêtement latéral



Bestell-Beispiel

R 110/D 126

R 110/B 126

Sondermaße auf Anfrage.
Special dimensions upon
request
Dimensions spéciales sur
demande

AUF ANFRAGE
BIS Ø 125MM MÖGLICH

Best.-Nr.	Walzen-Ø mm	Stärke mm T	seitl. Belag T ²	Bohrung Ø mm	H H7	Sonderbohrung	Körnungen	
							Diamant	Bornitrid
R 110	10	10	1,0	6		Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung für Aussparungen/ Sonderbohrungen. Extra charge per side/ respect. boring for sparings/ special borings. Surcharge par côté/ respect. alésage pour des évidements/ alésages spéciaux.	D 252	B 252
R 115	10	15		6			D 181	B 181
R 120	12	10		6			D 151	B 151
R 122	12	15		6			D 126	B 126
R 125	12	20		6			D 107	B 107
R 130	15	10		6			D 91	B 91
R 132	15	15		6			D 76	B 76
R 134	15	20		6			D 64	B 64
R 136	18	10		6			D 54	B 54
R 137	18	15		6			D 46	B 46
R 138	18	20	1,5	6		Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung. Extra charge per side/ respect. boring.	D 30	B 30
R 140	20	10		6				
R 143	20	10		8				
R 146	20	15		8				
R 149	20	20		8				
R 150	25	10		8				
R 155	25	10		13				
R 160	25	15		8				
R 164	25	15		13				
R 168	25	20		13				
R 170	30	10	2,0	8		Surcharge par côté/ respect. alésage.		
R 175	30	10		13				
R 180	30	15		8				
R 182	30	15		20				
R 184	30	20		13				
R 186	35	10		20				
R 187	35	15		20				
R 188	35	20		20				
R 190	40	10		10				
R 191	40	10		20				
R 192	40	15		20				
R 194	40	20		20				
R 196	45	10		20				
R 197	45	15		20				
R 198	45	20		20				
R 200	50	10		10				
R 205	50	10		20				
R 210	50	15		20				
R 215	50	20		20				
R 220	60	10		20				
R 225	60	15		20				
R 230	60	20		20				
R 235	75	10		20				
R 240	75	15		20				
R 245	75	20		20				



Outils galvanisé de diamant /
CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN
tools

12a

Diamant- Bornitrid- Trennscheiben

Diamond-
boron nitride separa-
ting disks

Meules à tronçonner
diamantées au nitrure
de bore



Bestell-Beispiel

T 110/D 126

T 110/B 126

Andere Abmessungen
auf Anfrage.
Other dimensions upon
request
Autres Dimensions
sur demande

VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Scheiben Ø mm	Stamm- blatt mm	Bohrung Ø mm	Schnittbreite mm	Schnittbreite Körnung	Schnittbreite mm	Schnittbreite Körnung	Schnittbreite mm	Schnittbreite Körnung	Schnittbreite mm	Schnittbreite Körnung	Schnittbreite mm	Schnittbreite Körnung
umfangbeschichtet													
T 110	20	0,5	5,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 120	20	1,0	5,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 130	20	1,5	5,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 140	20	2,0	5,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 150	25	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 160	25	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 170	25	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 180	25	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 190	32	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 200	32	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 210	32	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 220	32	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 230	40	0,5	10,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 240	40	1,0	10,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 250	40	1,5	10,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 260	40	2,0	10,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 270	50	0,5	13,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95				
T 280	50	1,0	13,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 290	50	1,5	13,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 300	50	2,0	13,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 310	63	0,8	16,0	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25				
T 320	63	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 330	63	2,0	16,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45				
T 340	100	1,0	16,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 350	100	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
T 360	125	1,0	22,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45				
T 370	125	1,5	22,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95				
	Für/For	Schaft	GL	U/min. max.									
T 399	Ø 20 - 32	3 x 55		5.000									
T 399-1	Ø 20 - 40	3 x 50	VHM	6.000									
T 399-2	Ø 40 - 50	6 x 100		4.000									
T 399-3	Ø 63	8 x 100		3.000									
T 399-4	Ø 100 - 125	10 x 100		Ø 100 = 2.000 / Ø 125 = 1.500									
	Schaftaufnahme für Trennscheiben												
	Abb. Streich												



Outils galvanisé de diamant /
CBN

Galvanisch gebundene
Diamant / Bornitrid
Werkzeuge

Electro-plated diamond / CBN
tools

14_a

**Diamant-
Topfscheibe
Form 12A2
zum Stichschleifen**

- Galvanische Belegung
in Diamant oder
Bornitrid

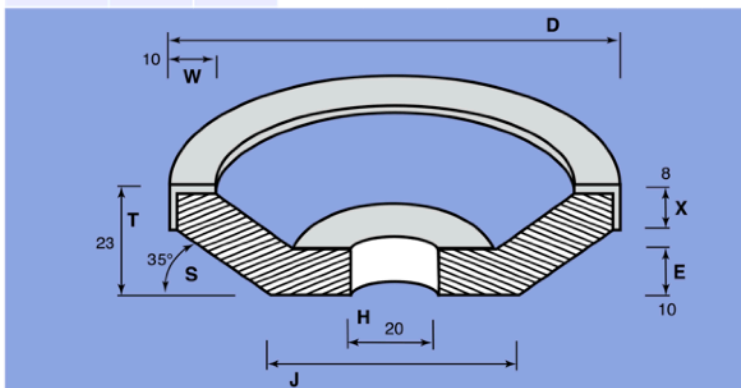
**Cup wheel
shape 12A2 for
graving tool grinding**

- Electroplating with
diamonds or boron nitride

**Meule boisseau
forme 12A2 pour une
rectification ciselet**

- Revêtement électrolytique
avec des diamants ou
nitrure de bore

Best.-Nr.	D Ø mm	T mm	H mm	E mm	J mm	X mm	W mm	S Grad
T12A2	100	23	20 H8	15	56	8 inkl. Belag	10	35°
T12A2/80	80	23	20 H8	15	43	8 inkl. Belag	10	35°



Bestell-Beispiel

T 1212/D 126

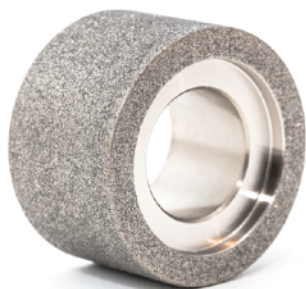
T 1212/B 126



Meules Galvaniques MULTI COUCHES

Galvanische Scheiben MULTI SCHICHTEN

Electroplated wheels MULTI LAYERS

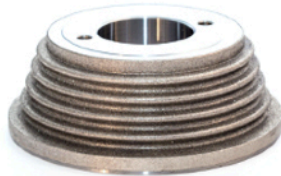
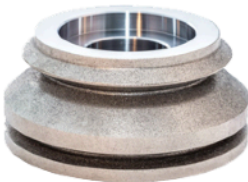


OUTILS DESSAGE

Meules de formes (procédés de meulage rond et plat, meulage de production) Rouleaux profilés (meulage de profilés, traitement de vannes) Outils de dressage spéciaux (procédés de meulage et de rodage, usinage de bague à roulement à billes) Rouleaux de dressage

ABRICHTWERKZEUGE

Formrollen (Rund- und Flachsleifprozesse, Produktionsschleifen) Profilrollen (Profilschleifen, Ventilbearbeitung) Spezialabrichtwerkzeuge (Schleif- und Honprozesse, Bearbeitung von Kugellagerring) Abrichtrollen



Demandez nous une offre.



Différentes formes diamant et CBN grains dès 7 micron

Disques de tronçonnage, outils de fraisage et de perçage à utiliser dans l'usinage du verre, de la céramique, du carbone, et des rouleaux d'entraînement et de manoeuvre destinés à l'industrie de l'imprimerie, Outils de serrage et de serrage des mors



Revêtements et supports

Revêtements simple couche, multicouches, différentes granulométrie sur le même outils.

Revêtement de divers matériaux de base (carbure, laiton, aluminium, céramique

Streubeläge

Eine oder mehrschichtige Beläge

*(gleiche oder unterschiedliche Korngrösse) Beschichtung von diversen Grundmaterialien
(Hartmetall, Messing, Aluminium, Keramik) Honwerkzeuge*



Meule à couper les tiges de remontoirs
Scheiben um die Aufzugswellen zu schneiden
Wheel for cutting the winding stem



Meule diamant / Diamant Schleifscheibe / Diamond wheel
Art. No 890 1A1R D75 T1,5 H10 D54G



